



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



ONLINE

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

Especialistas en **Formación Online**

SOMOS
**EUROINNOVA
INTERNATIONAL
ONLINE
EDUCATION**



Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

www.euroinnova.edu.es



Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

Formación práctica que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles

Ver curso en la web

Solicita información gratis

MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles



DURACIÓN

150 horas



MODALIDAD

Online

CENTRO DE FORMACIÓN:

Euroinnova International
Online Education



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles, regulado en el Real Decreto 991/2013, de 13 de diciembre por el que establece el correspondiente Certificado de Profesionalidad. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por
Euroinnova International
Online Education

QUALIFICA2



Titulación Avalada para el
Desarrollo de las Competencias
Profesionales R.D. 1224/2009

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).

DESCRIPCIÓN

En el ámbito del mundo textil, confección y piel es necesario conocer el desarrollo de los textiles técnicos dentro del área profesional de producción de hilos y tejidos. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para analizar materias primas, productos y procesos textiles.

OBJETIVOS

- Reconocer las materias y productos textiles (fibras, hilos, tejidos y telas no tejidas) con criterios técnicos, de calidad, estéticos y de comportamiento al uso.
- Supervisar, en su caso, realizar ensayos de carácter físicoquímico para la identificación o medida de parámetros de las materias textiles y su comportamiento.
- Comprobar los productos textiles en el curso de su proceso de fabricación.
- Efectuar propuestas sobre el proceso industrial que debe seguir la materia textil para realizar un artículo determinado.
- Colaborar en la determinación de los tratamientos que hay que realizar a las materias textiles y los productos químicos que se utilizan, a fin de conferirles determinadas características físicas (al tacto, cayente, entre otros).
- Gestionar la información de producto y proceso de fabricación, en soporte digital o físico, a fin de conducir y controlar los trabajos a su cargo, y contribuir a los planes de producción y gestión de calidad de la empresa.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo del textil, confección y piel, concretamente en el desarrollo de textiles técnicos, dentro del área profesional de producción de hilos y tejidos, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con analizar materias primas, productos y procesos textiles.

PARA QUÉ TE PREPARA



La presente formación se ajusta al itinerario formativo del módulo formativo MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

SALIDAS LABORALES

Este profesional trabaja por cuenta ajena en grandes, medianas y pequeñas empresas dedicadas a la fabricación de componentes o productos de textiles técnicos, de uso en diversos sectores.

MATERIALES DIDÁCTICOS

- Manual teórico: UF2571 Materiales y Productos Textiles
- Manual teórico: UF2572 Procesos Textiles
- Manual teórico: UF2573 Control de Calidad
- Paquete SCORM: UF2571 Materiales y Productos Textiles
- Paquete SCORM: UF2572 Procesos Textiles
- Paquete SCORM: UF2573 Control de Calidad



* Envío de material didáctico solamente en España.

FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos
Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la
garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200



FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

15%BECA
Amigo**20%**BECA
Desempleados**15%**BECA
Emprende**20%**BECA
Antiguos
Alumnos

LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

7 Razones para confiar en Euroinnova

1 NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

Las cifras nos avalan

 **4,7** ★★★★★
2.625 opiniones

 **4,7** ★★★★★
12.842 opiniones

 **8.582**
suscriptores

 **5.856**
suscriptores

2 NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3 NUESTRA METODOLOGÍA



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles

Ver curso en la web

Solicita información gratis

7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles

Ver curso en la web

Solicita información gratis

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Programa Formativo

MÓDULO 1. MATERIAS, PRODUCTOS Y PROCESOS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES TEXTILES Y SUS FORMAS DE PRESENTACIÓN A LO LARGO DEL PROCESO DE FABRICACIÓN TEXTIL.

1. Identificación de las fibras textiles y sus mezcla, especialmente las binarias y ternarias:
 1. - Fibras de origen natural (algodón, lino, lana, seda...).
 2. - Fibras artificiales obtenidas de polímeros naturales (viscosa, modal, triacetato,...).
 3. - Fibras químicas obtenidas a partir de polímeros sintéticos (poliamida, acrílica, poliéster, polipropileno...).
 4. - Procesos de fabricación de las fibras químicas:
 1. * Hilatura en húmedo.
 2. * Hilatura en seco.
 3. * Hilatura por fusión.
2. Parámetros físico-químicos de las diferentes fibras textiles en relación con el producto a fabricar:
 1. - Rizado.
 2. - Longitud.
 3. - Finura.
 4. - Forma de la sección transversal.
 5. - Propiedades eléctricas.
 6. - Propiedades térmicas.
 7. - Propiedades mecánicas.
 8. - Propiedades ópticas.
 9. - Propiedades de sorción.
3. Mezclas más frecuentes en el mercado en función de las características técnicas, estéticas y funcionales a obtener:
 1. - Formas de presentación más convenientes, en función de las características del proceso de fabricación, de los productos textiles (flocas, cable, peinado, mecha, hilo, tejido de punto, tejido de calada y estructuras no tejidas).
4. "Lay-out" del flujo de materiales en el proceso textil.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MARCHAS ANALÍTICAS PARA IDENTIFICAR MEZCLAS BINARIAS Y TERNARIAS DE FIBRAS

1. Planes estadísticos de muestreo:
 1. - Tipos de planes de muestreo.
 2. - "Military Standards".
 3. - Otros planes de muestreo de aplicación textil.

2. Marchas analíticas para identificar mezclas binarias y ternarias de fibras.
3. Etiquetado de composición. Aspectos legales.
4. Etiquetado de conservación. Simbología.

UNIDAD FORMATIVA 2. PROCESOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE HILATURA.

1. Gestión de los procesos de hilatura de fibra corta.
 1. - Fases del proceso: o Apertura, limpieza y mezcla.
 1. * Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de chapones.
 2. * Regularización de masa de las cintas en el manual.
 3. * Peinado de las fibras.
 4. * Preparación en fino en la mechera de torsión.
 5. * Obtención de hilos en la continua de anillos y en la continua "open-end".
 6. * Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
 7. * Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.
2. Gestión de los procesos de hilatura de fibra larga.
 1. - Fases del proceso: o Lavado de la lana, transporte y ensimado.
 1. * Apertura de balas, batido y mezcla.
 2. * Disgregación de fibras y formación de cintas en cardas de cilindros.
 3. * Transformación de cables en cintas de fibras discontinuas por corte o por desgarrar.
 4. * Regularización de masa de las cintas en el "gill".
 5. * Peinado y repeinado de las fibras.
 6. * Preparación en fino en la mechera de frotación.
 7. * Obtención de hilos en la continua de anillos.
 8. * Acabado de los hilos (vaporizado, bobinado y parafinado, reunido y retorcido).
 9. * Condiciones ambientales en las diferentes salas del proceso de hilatura.
3. Tipos de estructuras de hilo según el proceso de producción y las especificaciones del producto a fabricar:
 1. - Un cabo.
 2. - Dos o más cabos.
 3. - Monofilamento.
 4. - Multifilamento.
 5. - Convencional.
 6. - "Open-end".
4. Características de los hilos en función del producto a fabricar:
 1. - Masa lineal.
 2. - Regularidad de masa.
 3. - Torsión.
 4. - Comportamiento dinamométrico.
 5. - Vellosidad.
 6. - Coeficiente de fricción.
5. Productos químicos utilizados en los procesos de hilatura: Antiestáticos, lubricantes, retentores de humedad, cohesionantes, parafinas,...

6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de punto. Sistemas de recogida:
 1. - Tricotosas rectilíneas.
 2. - Tricotosas circulares de pequeño diámetro.
 3. - Tricotosas circulares de gran diámetro.
2. Sistemas de punto por urdimbre:
 1. - Máquinas "Kette".
 2. - Máquinas "Raschel".
 3. - Máquinas "Crochet".
3. Otras estructuras de punto:
 1. - Indesmallables.
 2. - Tejidos de fantasía.
 3. - Tejidos técnicos.
 4. - Tejidos 3D.
 5. - Cintería y pasamanería.
4. Características de los tejidos de punto en función del producto a fabricar:
 1. - Masa lineal.
 2. - Espesor.
 3. - Título de los hilos.
 4. - Resistencia a la tracción.
 5. - Resistencia al estallido.
 6. - Estabilidad dimensional.
 7. - Densidad de malla.
5. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de punto: Humectantes, ceras, parafinas, antiestáticos, lubricantes,...
6. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE CALADA.

1. Gestión de los procesos de fabricación de tejidos de calada.
 1. - Tipos de estructura de tejidos y representación del ligamento:
 1. * Convencionales.
 2. * Dobles y triples telas.
 3. * Telas a dos caras.
 4. * Jacquard.
 5. * Tejidos técnicos.
 6. * Tejidos inteligentes.
 7. * Procesos de obtención de los tejidos de calada.
 2. - Tipos de telares según el mecanismo de inserción de trama:
 1. * Aire.
 2. * Agua.
 3. * Pinza.
 4. * Proyectil.
 5. * Otros.
 3. - Características de los tejidos de calada en función del producto a fabricar:

1. * Gramaje.
 2. * Espesor.
 3. * Densidad (hilos/cm y pasadas/cm).
 4. * Título de los hilos de urdimbre y trama.
 5. * Resistencia a la tracción.
 6. * Resistencia al desgarro.
 7. * Estabilidad dimensional.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de tejidos de calada: Humectantes de la trama, encolantes, encerados de la urdimbre, antiestáticos, lubricantes,...
 3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TELAS NO TEJIDAS.

1. Gestión de los procesos de fabricación de telas no tejidas.
 1. - Fases del proceso de producción de telas no tejidas:
 1. * Lavado de la lana, transporte y ensimado.
 2. * Apertura de balas, batido y mezcla.
 3. * Disgregación de fibras y formación de napas en cardas de cilindros.
 4. * Consolidación de las napas.
 2. - Características de las telas no tejidas en función del producto a fabricar: * Gramaje.
 1. * Espesor y homogeneidad de aspecto.
 2. * Cohesión.
 3. * Comportamiento dinamométrico.
 4. * Resistencia al estallido.
 5. * Permeabilidad al aire.
 6. * Contenido de productos auxiliares.
2. Productos químicos utilizados en los procesos de fabricación de telas no tejidas: Antiestáticos, lubricantes, cohesionantes, retardantes de la llama, hidrofugantes, bactericidas,...
3. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PREPARACIÓN Y BLANQUEO.

1. Gestión de los procesos de preparación y blanqueo.
2. Sistemas de proceso: Continuo, discontinuo y mixto.
3. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
4. Fases del proceso de preparación y blanqueo:
 1. - Para fibras celulósicas y fibras químicas:
 1. * Chamuscado.
 2. * Desencolado.
 3. * Descrudado.
 4. * Caustificado.
 5. * Mercerizado.
 6. * Lavado.
 7. * Blanqueo químico y óptico.
 2. - Para fibras proteicas:

1. * Carbonizado.
2. * Batanado.
3. * Desgrasado.
4. * Lavado.
5. * Blanqueo químico y óptico.
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar:
 1. - Cuerda (Torniquete, "jet").
 2. - Ancho ("Jigger", autoclave).
 3. - Flocas, madeja, bobina (Armario, autoclave).
 4. - Otras: sistemas de reposo, máquinas de secar, rame.
6. Características de los artículos blanqueados y preparados para la tintura.
7. Grado de blanco:
 1. - Hidrofilidad.
 2. - Estabilidad dimensional.
8. Productos químicos utilizados en los procesos de preparación y blanqueo: Agentes descolantes, ácidos, álcalis, sales, tensioactivos, productos para el blanqueo químico y óptico, productos auxiliares.
9. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TINTURA Y ESTAMPACIÓN.

1. Gestión de los procesos de tintura y estampación.
2. Formas de presentación de la materia a tratar: Flocas, peinado, bobina de hilo, madeja, tejido.
3. Sistemas de proceso: Continuo, semicontinuo y discontinuo.
4. Tipos de procesos: Agotamiento, impregnación y mixtos.
5. Tipos de instalaciones según forma de presentación de la materia a tratar:
 1. - Cuerda (Torniquete, "jet", "overflow").
 2. - Ancho ("Jigger", autoclave).
 3. - Flocas, madeja, bobina (Armario, autoclave).
 4. - Estampación: Rotativa, lyonesa, digital.
6. Características de los artículos en función del producto a fabricar:
 1. - Solidez del color:
 1. * Al lavado acuoso.
 2. * Al frote.
 3. * Al lavado en seco.
 4. * Al sudor.
 5. * Al agua.
 6. * Al agua de mar.
 7. * Al agua de piscina.
 8. * A la luz.
 2. - Medida instrumental del color.
 1. * Diferencias de color CIE- Lab.
 3. - Estabilidad dimensional:
 1. * Al lavado doméstico.
 2. * Al planchado.
 3. * Al lavado en seco.
7. Productos químicos utilizados en los procesos de tintura y estampación: Colorantes,

pigmentos, pastas, aglomerantes, matizantes, estabilizadores,...

8. Sistemas de gestión y control de calidad ("on-line" y en el laboratorio).

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE APRESTOS Y ACABADOS.

1. Gestión de los procesos de aprestos y acabados.
2. Tipos de aprestos:
 1. - Naturales.
 2. - Sintéticos.
 3. - De adición.
 4. - Reactivos.
 5. - Permanentes.
 6. - No permanentes.
3. Tipos de procesos de acabado.
4. Físicos: Batanado, calandrado, prensado, perchado, tundido, esmerilado, ...
 1. - Químicos: Sanforizado, teflonado, ignífugo, antimancha, fungicida, bactericida antiestático, inarrugable, inecogible, fácil cuidado, ...
5. Tipos de tratamiento:
 1. - En cuerda.
 2. - Al ancho.
6. Formas de aplicación de los aprestos:
 1. - Agotamiento.
 2. - Impregnación.
 3. - Pulverización.
 4. - Espuma.
 5. - Rasqueta.
 6. - Recubrimiento.
 7. - Laminación.
7. Maquinaria utilizada en los procesos de acabado de artículos textiles:
 1. - Tundidoras.
 2. - Perchas.
 3. - Calandras.
 4. - Esmeriladoras.
 5. - Decatizadoras.
 6. - Sanfor.
 7. - Rame.
 8. - Enrolladoras. Plegadoras. Empaquetadoras.
8. Características de los artículos en función del producto a fabricar:
 1. - Formación de "pilling".
 2. - Resistencia a la abrasión.
 3. - Permeabilidad al aire.
 4. - Hidrorepelencia.
 5. - Angulo de arrugado.
 6. - Comportamiento al fuego.
 7. - Estabilidad dimensional.
9. Productos químicos utilizados en los procesos de acabado: Productos específicos para conseguir el acabado requerido. (Sanforizado, teflonado, ignífugo, antimancha, fungicida, bactericida, antiestático, inarrugable, inecogible, fácil cuidado, ...).

10. Sistemas de gestión y control de calidad (“on-line” y en el laboratorio).

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE CALIDAD

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE FIBRAS Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Finura de la lana. (Microscopio de proyección).
2. Madurez del algodón. (Micronaire).
3. Longitud. (Longímetro de peines).
4. Dinamometría de haces de fibras. (Pressley).
5. Voluminosidad. (Bulkometer).
6. Color, grado de blanco, brillo. (Espectrofotómetro).
7. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).
8. pH del extracto acuoso. (pHmetro)

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE HILOS Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Título. (Aspe).
2. Torsión y retorsión. (Torsiómetro).
3. Regularidad de masa. (Regularímetro).
4. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro para hilos).
5. Vellosidad. (Vellosímetro).
6. Coeficiente de fricción. (Frictómetro).
7. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE TEJIDOS DE PUNTO Y TEJIDOS DE CALADA Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Grosor. (Micrómetro).
2. Gramaje. (Balanza).
3. Densidad. (Cuenta-hilos).
4. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro para tejidos).
5. Resistencia al desgarro. (Elmendorf).
6. Resistencia al estallido. (Eclatómetro).
7. Propensión al “pilling”. (Martindale).
8. Abrasión. (Martindale).
9. Ángulo de arrugado. (Medidor del ángulo de arrugado).
10. Permeabilidad al aire. (Permeabilímetro aire).
11. Permeabilidad al agua. (Permeabilímetro agua).
12. Propensión a los enganchones. (Snagging tester).
13. Repelencia al agua. (Spray test).
14. Solidez al agua y al sudor. (Perspirómetro).
15. Solidez al frote. (Crockmeter).
16. Solidez al lavado. (Linitest).
17. Cámara iluminantes normalizados.
18. Escalas de grises para degradación y descarga.

19. Tejidos testigo multifibra.
20. Color y sus diferencias. (Espectrofotómetro).
21. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).
22. Lavadora doméstica.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PARÁMETROS FÍSICO-QUÍMICOS DE TELAS NO TEJIDAS Y EQUIPOS DE LABORATORIO UTILIZADOS PARA SU DETERMINACIÓN.

1. Grosor. (Micrómetro).
2. Gramaje. (Balanza).
3. Comportamiento dinamométrico. (Dinamómetro).
4. Resistencia al estallido. (Eclatómetro).
5. Permeabilidad al aire. (Permeabilímetro aire).
6. Materias extraíbles. (Extractor Soxhlet).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMAS Y MÉTODOS DE ENSAYO. INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS. GESTIÓN DE LA INFORMACIÓN.

1. Normas UNE-EN ISO. (AEN/CTN 40 - Industrias Textiles).
2. Normas ASTM. (American Society for Testing and Materials).
3. Normas AATCC. (American Association of Textile Chemists and Colorists).
4. Normas IWTO. (International Wool Textile Organisation). Normas específicas para lana y productos laneros.
5. Calibración de equipos.
6. Trazabilidad de las mediciones.
7. Materiales de referencia.
8. Interpretación y valoración de los resultados obtenidos.
9. Tolerancias industriales y valores de experiencia según los productos textiles y sus requerimientos.
10. Fuentes de información.
11. Internet.
12. Bases de datos textiles.
13. Observatorios tecnológicos.
14. Buscadores de información.
15. Aplicaciones informáticas para el tratamiento y archivo de la información.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

MF0453_3 Materias, Productos y Procesos Textiles

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova

International Online Education

Esta es tu Escuela



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso.

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!